NETIS

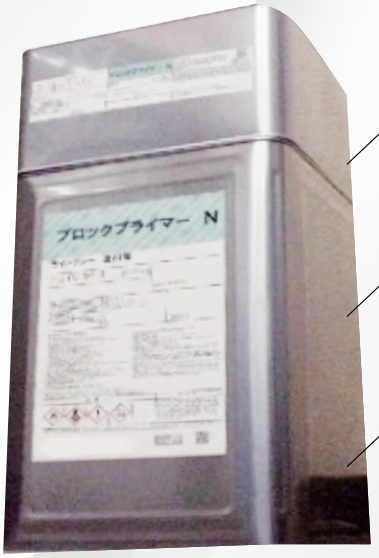
型枠内面強化工法
ブロックプライマーN

OKAOAKI
Abrasive Blasting

NETIS 登録商品

型枠内面強化工法「ブロックプライマー N」

- 錆の抑制
- 耐性強化
- 補修コスト削減
- 型枠延命



ブラックプライマー N（略称：BPN）は
型枠内面強化工法として NETIS に登録。

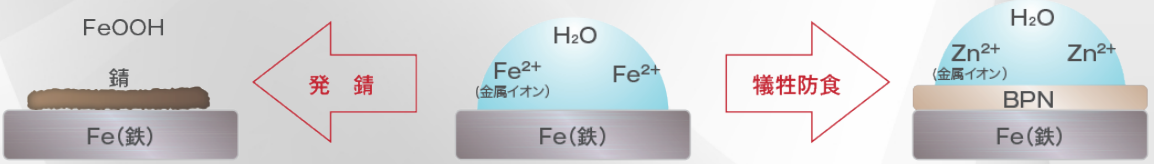
財産である型枠を廃食（錆）から守り、
補修に掛るコストを低減します。

BPN は Zn とエポキシ樹脂を特殊配合
した環境配慮型防食塗料です。

NETIS とは？

New Technology Information Systemr の略称で民間企業等により開発された新技術に係る情報を、
共有及び提供するための データベースのこと （国土交通省で運営）
BPN は国土交通省が認定した優れた技術で開発された製品であることを証明しています。

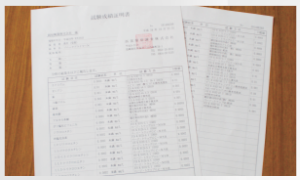
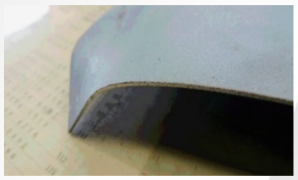
BPNのメカニズム

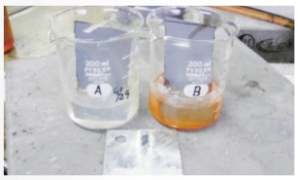


Spec.1	犠牲防食作用で発錆を長時間抑制
Spec.2	保管時の防食機能UPで型枠延命
Spec.3	孔食（アバタ）補修費の軽減
Spec.4	インヒビター効果で隙間腐食抑制
Spec.5	ケレン作業時間短縮、軽減
Spec.6	剥離材や油等の耐性を強化
Spec.7	野外暴露6ヶ月クリア
Spec.8	環境基準クリア

各種試験を実施！

ブロック施工の際、生コン投入時、バイブレータ作業、脱枠作業時に摩擦や衝撃でBPN のコートが剥がれ、
ブロックに付着する事がありますが、環境や生態系に影響するものではありません。
BPN は環境分析機関において、省庁基準の溶出試験に合格しております。
また、乾燥・硬化・密着・剥離・暴露・曲げ・アルカリ・パテ剤試験なども実施しております。
国土交通省NETIS 登録時にも基準をクリア。



剥離材

剥離剤ローラー塗布

ブロックプライマーを塗布した状態のまま、製品を製作する場合の注意点

- 型枠の状態により効果が異なります。事前に試験施工を行って下さい。
- 密着力の機能低下は半年を目安にして下さい。
- 剥離剤によって製品の仕上がりや作業性に差があります。
- 剥離剤は揮発性を含まない高粘度タイプをご使用願います。(推奨剥離剤　OG-2)

BPN 加工

1	下地処理	錆や汚れを除去し、ブラスト処理にてグレード　Sa2　1/2 に処理する。
2	BPN 塗布	Paint Manual に沿って、標準膜厚　25μを目安に塗布する。
3	養　生	塗布後、養生期間 1 週間～ 10 日。(季節により硬化を判断)
4	打　設	剥離剤を塗布し、通常通り打設を行って下さい。施工期間中防錆効果を発揮。
5	使用後の保管	BPN 加工後、(半年～約 1 年)防錆機能を発揮します。使用後そのまま保管。
6	次回使用時	①～③の順に処理して下さい。短期保管 (1ヶ月) での再使用は内面清掃のみで使用可能

BPN 使用実例

加工後6ヶ月の比較

一般的防錆剤　BPN

使用後屋外保管1年

使用後屋外保管2年の比較

一般的防錆剤　BPN

OKAGAKI
Abrasive Blasting

お問い合わせ先

Blast 加工研究会

福岡県	岡垣興業㈱	TEL 0949-52-2516	FAX 0949-52-2529
沖縄県	三和開発	TEL 098-997-2541	FAX 098-997-2541
石川県	㈱アイエムショット	TEL 0761-43-3012	FAX 0761-43-0830
茨城県	㈲丸憲商店	TEL 029-254-5411	FAX 029-255-2760